



© Сантехника  Отопление  Водоснабжение

# КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ МОНТАЖА АКСИАЛЬНЫХ ФИТИНГОВ



Технический паспорт изделия



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

## 1. Назначение и область применения

Комплект ручного инструмента I-TECH предназначен для выполнения подвижных трубных соединений с помощью аксиальных фитингов на трубопроводах из сшитого полиэтилена (PE-X) и полиэтилена повышенной термостойкости (PE-RT).

Соединяемые трубы должны иметь типовую размерную серию S3,2 (SDR 7,4) по ГОСТ 32415-2013 и следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	25	32
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

Типоразмер аксиального фитинга обязательно должен соответствовать типоразмеру трубы.

## 2. Устройство и состав комплекта



Рис. 1 – Устройство и состав комплекта (артикул I 01 520) для монтажа аксиальных фитингов I-TECH (см. таблицу 1)

Таблица 1.

Устройство и состав комплекта для монтажа аксиальных фитингов I-TECH

Поз.	Наименование	Кол-во
1	Пресс ручной (с насадками)	1 шт.
2	Неподвижная насадка для пресса (16/20 мм)	1 шт.
3	Неподвижная насадка для пресса (25/32 мм)	1 шт.
4	Подвижная насадка для пресса (16/20 мм)	1 шт.
5	Подвижная насадка для пресса (25/32 мм)	1 шт.
6	Фиксирующие штифты насадок пресса	2 шт.
7	Переключатель рабочего хода пресса	1 шт.
8	Насадки для расширителя (16x2,2, 20x2,8, 25x3,5, 32x4,4)	4 шт.
9	Ножницы для труб	1 шт.
10	Резак для труб	1 шт.
11	Расширитель ручной (без насадок)	1 шт.
12	Щётка для чистки инструмента	1 шт.

Все инструменты и насадки уложены в пластиковый кейс.

Габариты кейса (ДхШхВ) - 510x380x100 мм.

Общий вес комплекта - 5,6 кг.

### 3. Требования безопасности

Перед началом эксплуатации инструмента необходимо внимательно ознакомиться с настоящей инструкцией, строго следовать её требованиям и рекомендациям.

Работа по монтажу аксиальных фитингов с помощью данного инструмента должна выполняться только квалифицированными специалистами. Монтаж гидравлических систем неквалифицированными работниками может привести к аварии и порче имущества. Претензии к качеству соединений в этом случае не принимаются и не рассматриваются.

Перед началом работы необходимо надеть специальную одежду, перчатки и защитные очки во избежание получения травм и несчастных случаев.



**ВНИМАНИЕ!** Производитель и продавец не несут ответственности за ущерб или травмы, полученные владельцем товара в результате неправильной эксплуатации инструмента или его использования не по назначению.

**Запрещается эксплуатировать монтажный пресс и расширитель с насадками, потерявшими начальную геометрию, имеющими трещины или механические повреждения.**

Запрещается использовать инструмент для монтажа труб, не соответствующих типоразмерам, указанным в п.1. Использование насадок, не соответствующих типоразмерам соединяемых труб, может привести к поломке инструмента и к разрушению труб.

Не прикасайтесь к подвижным частям инструмента в ходе работы, чтобы избежать защемления пальцев и получения травм.

Не допускается придерживать подвижную гильзу рукой во время выполнения соединения.

Регулярно проводите работы по профилактике и уходу за инструментом. После завершения работы воспользуйтесь специальной щёткой (12), входящей в комплект, и очистите инструмент от грязи и посторонних частиц. После очистки смажьте трущиеся детали машинным маслом.

#### 4. Порядок монтажа соединений

Каждый раз перед началом монтажа проверьте состояние съёмных насадок на наличие видимых повреждений.

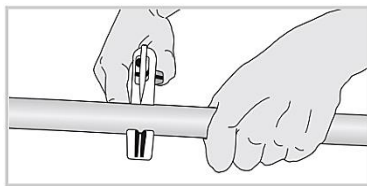
##### **Работа неисправным инструментом запрещается!**

- Разведите полностью рукоятки пресса, установите на него подвижную и неподвижную насадки соответствующего трубе типоразмера, зафиксируйте насадки штифтами (6).

При каждой установке съёмных насадок пресса убедитесь в том, что фиксирующие штифты (6) плотно вставлены в направляющий цилиндр пресса (до упора).

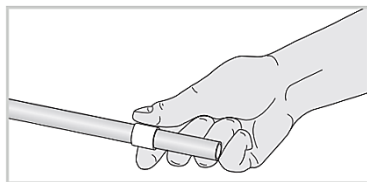
- При установке расширительной насадки полностью разведите рукоятки расширителя и до упора накрутите насадку, соответствующую типоразмеру трубы. **Не используйте инструмент без насадок!**

Неправильное использование инструмента может повлечь за собой материальный ущерб и нанести вред здоровью человека!



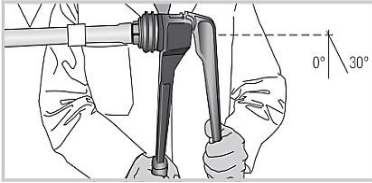
- Используя ножницы (9) или резак (10), отрежьте трубу необходимой длины.

*Угол среза должен быть равен 90°. На краях среза не должно быть заусенцев. Соединение должно производиться на прямом участке трубы.*

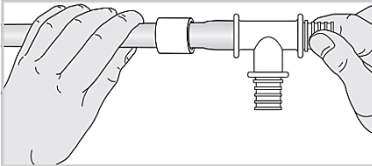


- Наденьте на трубу аксиальную гильзу так, чтобы фаска внутри гильзы была направлена в сторону фитинга.

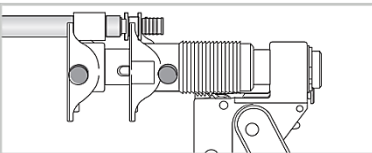
При расширении трубы гильза должна находиться на расстоянии от края трубы, равном длине минимум 2-х гильз.



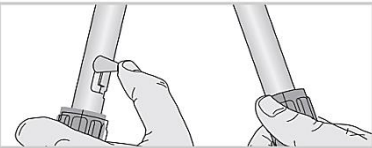
- Разведите полностью рукоятки расширителя и введите до упора сегменты установленной расширительной насадки в трубу с надетой гильзой.
- Сведите рукоятки до конца.
- Разведите рукоятки и поверните расширитель на 30°. Повторите расширение, еще раз сведя рукоятки.



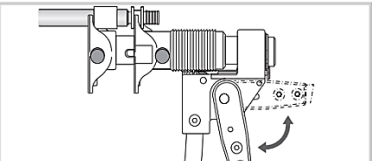
- Наденьте расширенный конец трубы на штуцер фитинга и придвиньте гильзу вплотную к нему.



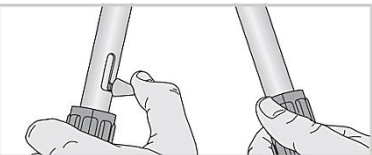
- Установите фитинг в раздвижные насадки (вилки) пресса, чтобы они плотно охватывали гильзу и упор фитинга под прямым углом, без перекоса.



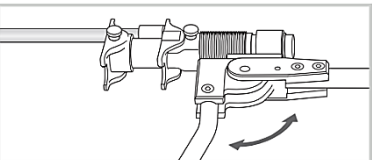
- Переведите переключатель (7) рабочего хода пресса в верхнее положение.



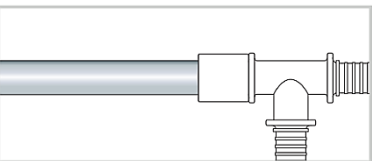
- Сводите рычаги пресса до тех пор, пока гильза не упрётся в упор фитинга.
- После этого дальнейшую запрессовку необходимо прекратить, во избежание поломки пресса и фитинга.
- Во время запрессовки следите за положением соединения, не допускайте перекоса и нарушения соосности.



- Переведите переключатель (7) рабочего хода пресса в нижнее положение.



- Полностью разведите рукоятки пресса и извлеките соединение из раздвижных вилок (насадок).

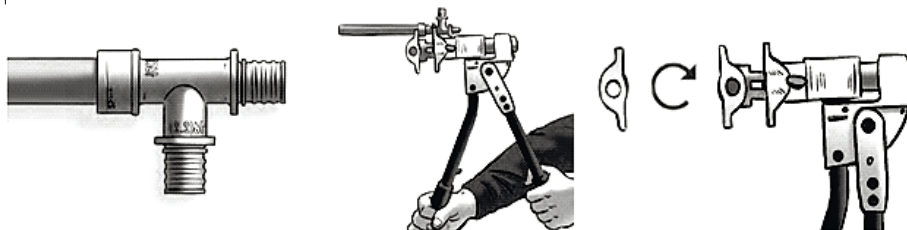


- Проконтролируйте готовое соединение (гильза надвинута до упора, без перекосов, видимые разрушения отсутствуют).

### 5. Указания по эксплуатации и техобслуживанию

- Инструмент должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями данного паспорта.
- Инструмент должен содержаться в чистом состоянии.
- Оси подвижных частей инструмента и трущиеся детали следует периодически смазывать машинным маслом.
- Регулярно смазывайте внутреннюю часть цилиндра запрессовщика, (сохраняя верхнюю поверхность цилиндра сухой).
- Не смазывайте запрессовочные насадки (вилки).
- Регулярно смазывайте конус расширителя. Не смазывайте конус чрезмерно, чтобы предотвратить попадания излишков смазки в трубу.
- Ремонт инструмента производится специализированной сервисной службой.

При использовании фитингов с короткими (облегченными) гильзами необходимо снять с пресса подвижную насадку (2, 3) и установить её обратной стороной.



### 6. Условия хранения и транспортировки

Монтажные инструменты должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 и транспортироваться по условиям 5 по ГОСТ 15150 (раздел 10). Упакованные изделия следует транспортировать в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта, обеспечив сохранность от повреждений.

### 7. Утилизация

Утилизация монтажных инструментов и их упаковки (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ №89-ФЗ от 24.06.1998 «Об отходах производства и потребления», №96-ФЗ от 04.05.1999 «Об охране атмосферного воздуха», №7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение данных законов.

## 8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие комплекта инструментов I-TECH для монтажа аксиальных фитингов требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки и хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащие транспортировка и погрузочно-разгрузочные работы;
- использование изделий лицами, не имеющими подтвержденной квалификации и подтвержденного допуска к работам по монтажу и обслуживанию инженерных систем;
- наличие следов физического воздействия, не имеющего отношения к непосредственному назначению данных изделий;
- наличие следов воздействия химических веществ, агрессивных к материалам изделий;
- наличие повреждений, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы (пожар, затопление, стихийные бедствия и др.);
- наличие повреждений, вызванные неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделий.

*Гарантия не распространяется на естественный износ рабочих деталей, возникшей в процессе эксплуатации инструмента.*

Производитель оставляет за собой право без уведомления вносить незначительные изменения в конструкцию изделий, не ухудшающие его основных эксплуатационных характеристик и потребительских свойств ([www.i-tech-rf.ru](http://www.i-tech-rf.ru)).

## 9. Условия гарантийного обслуживания

**Срок гарантии – 12 месяцев с даты продажи Потребителю.**

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока, при этом покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Заполненный гарантийный талон.

Также необходимо предоставить неисправное изделие. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.

Решение о замене или ремонте изделия принимает компания-продавец или сервисный центр. Заменённое изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

## Технический паспорт изделия

Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

### 10. Информация о сертификации

Комплекты монтажных инструментов не подлежат обязательной сертификации.

### 11. Дополнительная информация

Страна-изготовитель: Китайская Народная Республика.

Изготовитель (иностранное юридическое лицо):

«YUNHUAN JIELITE TOOLS CO., LTD».

Местонахождение: Xuanmen, Lupu, Yuhuan County, Taizhou City, Zhejiang Province, P.R. CHINA.

При обнаружении неисправностей или повреждений изделий потребителю необходимо обратиться к продавцу или к уполномоченному изготовителем лицу (ООО «Интэк», 680014, РФ, г. Хабаровск, пер. Гаражный, дом 4 литер 3, офис 505, тел. +7 (4212) 92-92-39, e-mail: sales@i-tech.me, сайт: www.i-tech-ru).

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование товара: Комплект инструментов для монтажа аксиальных фитингов

Модель, артикул	Кол-во, шт.

Наименование и адрес торгующей организации:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп/печать торгующей организации: \_\_\_\_\_ Отметка о приемке: \_\_\_\_\_

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(подпись) (расшифровка)

**Гарантийный срок: 12 месяцев с даты продажи Потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий обращаться по адресу:  
ООО «Интэк», 680014, РФ, г. Хабаровск, пер. Гаражный, дом 4 литер 3, офис 505,  
тел. +7 (4212) 92-92-39, e-mail: [sales@i-tech.me](mailto:sales@i-tech.me), сайт: [www.i-tech-ru](http://www.i-tech-ru)