

#### 1. Назначение

Резак роликовый I-TECH для резки полимерных труб (далее «резак») предназначен для ручного поперечного разрезания любых гладких труб из полипропилена, полиэтилена, поливинилхлорида, включая многослойные трубы со средним армирующим слоем из стекловолокна или алюминия (толщина алюминиевого армирующего слоя - не более 0,6 мм).

Резак обеспечивает ровный срез трубы, строго перпендикулярный её оси, не требующий дополнительной обработки кромок среза.

Резак не предназначен для разрезания металлических труб.

#### 2. Технические характеристики

Модель	Артикул	Диаметр труб, мм	Толщина стенок труб, мм	Вес, г
	101 227	14-65	1-9	286

#### 3. Устройство и принцип действия

Общее устройство резака показано на рисунке 1.

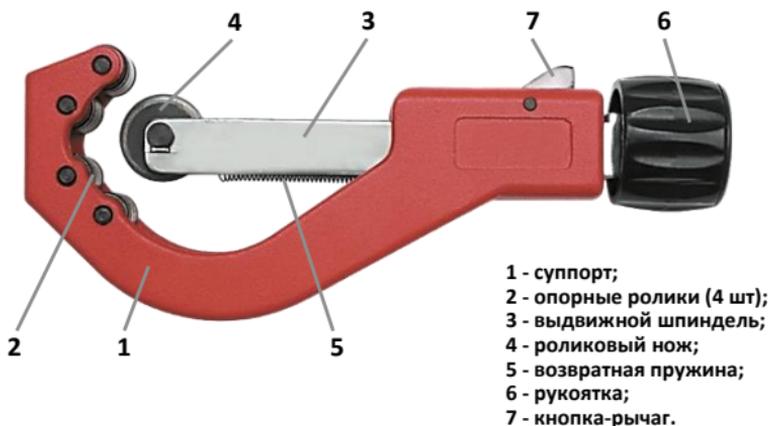


Рис. 1 - устройство роликового резака

Резак состоит из суппорта (1) с четырьмя опорными роликами (2) и установленного в его основании выдвижного шпинделя (3) с роликовым ножом (4). Внутри шпинделя (3) установлен нажимной винт, соединённый с вращающейся рукояткой (6). Винт внутри шпинделя входит в зацепление с червячной зубчатой рейкой, благодаря чему шпиндель движется поступательно вдоль суппорта при вращении рукоятки (6) вместе с винтом (направление поступательного движения шпинделя зависит от направления вращения рукоятки). Кнопка-рычаг (7) является конструктивной частью червячной зубчатой рейки - при нажатии на неё рейка приподнимается и выходит из зацепления с винтом. При отсутствии зацепления рейки и винта возвратная пружина (5) стремится вернуть шпиндель в исходное положение, а шпиндель при этом можно вручную перемещать в любую сторону, преодолевая небольшое сопротивление пружины. При отпускании кнопки (7) рейка вновь входит в зацепление с винтом, и поступательное движение шпинделя вновь осуществляется вращением рукоятки (6).

Суппорт и шпиндель резака изготовлены из лёгкого алюминиевого сплава, все детали винтового механизма и опорные ролики изготовлены из стали, рукоятка - из пластика.

Роликовый нож (4) - сменный, изготовлен из углеродистой стали.

#### **4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

Перед началом работы резаком необходимо убедиться в его общей работоспособности - ролики, рукоятка и винт должны вращаться свободно, винт и рейка должны надёжно входить в зацепление друг с другом, а шпиндель свободно двигаться в суппорте.

При нажатии на кнопку рейка должна легко подниматься, а шпиндель при этом должен свободно возвращаться в исходное положение под действием пружины.

Роликовый нож должен быть установлен без перекосов и при этом свободно вращаться.

Выполнение реза резаком осуществляется в следующем порядке:

- нажмите кнопку-рычаг, шпиндель при этом должен принять исходное положение;
- отметьте место реза на трубе, расположите трубу на опорных роликах так, чтобы метка располагалась напротив ножа;
- нажимая на кнопку-рычаг, надавите на рукоятку (не вращая её) и задвиньте шпиндель внутрь суппорта по направлению к трубе, до упора;
- отпустите кнопку-рычаг и, вращая рукоятку винта, слегка прижмите роликовый нож к поверхности трубы, не прилагая при этом чрезмерных усилий и не допуская деформации стенок трубы - при необходимости ослабьте прижатие ножа к трубе;
- удерживая трубу, круговым движением резака сделайте полный его оборот вокруг трубы - роликовый нож при этом должен оставить на поверхности трубы неглубокий надрез;
- поворотом рукоятки (приблизительно на 0,5 оборота по часовой стрелке) повторно прижмите нож к трубе и снова сделайте круговое движение резака вокруг трубы - повторяйте эту операцию до полного прорезания стенок трубы и отделения отрезанной части;

После проведения около 300-500 резов или в случае появления заусенцев на роликовом ноже необходимо произвести его заточку или замену.

Через каждые 300-500 резов рекомендуется производить смазку опорных роликов и механизмов резака машинным маслом. Излишки масла вытирайте сухой ветошью.

Оберегайте резак от механических воздействий, ударов, падений, от воздействия влаги и высоких температур. Не допускается контакт резака и его деталей с растворителями и агрессивными веществами.

Содержите резак в чистоте, не допускайте попадания в его механизмы песка, пыли, строительных смесей.

В процессе резки труб избегайте чрезмерных усилий. Запрещается резать резаками любые металлические трубы, а также любые нетрубные материалы.

## **5. Транспортировка и хранение**

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150-69 и транспортироваться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69 (раздел 10).

Упакованные изделия следует транспортировать в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта, обеспечив сохранность от повреждений.

## **6. Сведения об изготовителе**

Страна-изготовитель: Китайская Народная Республика.

Предприятие-изготовитель (иностранное юридическое лицо): «ZHEJIANG MINGDA COPPER CO., LTD».

Местонахождение и адрес: JINHUA TOWN, XIAOSHAN, HANGZHOU, CHINA.

## **7. Информация о сертификации**

Данные изделия не подлежат обязательной сертификации.

## **8. Гарантийные обязательства**

Изготовитель гарантирует соответствие роликовых резаков I-TECH требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащие транспортировка и погрузочно-разгрузочные работы;
- эксплуатация лицами, не имеющими подтвержденной квалификации и подтвержденного допуска к работам по монтажу и обслуживанию инженерных систем;
- наличие следов термического или физического воздействия, не имеющего отношения к непосредственному назначению данного изделия;
- наличие следов воздействия химических веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличие повреждений, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы (пожар, затопление, стихийные бедствия и пр.);
- наличие повреждений, вызванные неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- чистка изделия и замена деталей, подверженных износу при эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право без уведомления вносить незначительные изменения в конструкцию изделий, не ухудшающие его основных эксплуатационных характеристик и потребительских свойств ([www.i-tech-rf.ru](http://www.i-tech-rf.ru)).

## 9. Условия гарантийного обслуживания

Срок гарантии роликовых резаков I-TECH для резки полимерных труб – 1 год. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока, при этом Покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Заполненный гарантийный талон.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает компания-продавец или сервисный центр. Заменённое изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование товара, модель, артикул	Кол-во, шт

Наименование и адрес торговой организации:

---

---

Дата продажи: \_\_\_\_\_ Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Печать (штамп) торговой организации:

Мне предоставлена вся информация о приобретённом товаре. Претензий к внешнему виду и комплектности изделия не имею. С гарантийными условиями, инструкциями по монтажу, эксплуатации и уходу за изделием ознакомлен.

Покупатель: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(подпись) (расшифровка)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий обращаться по адресу:

ООО «Интэк», 680014, РФ, г. Хабаровск, пер. Гаражный, дом 4 литер 3, офис 307,  
тел. +7 (4212) 92-92-39, e-mail: sales@i-tech.me, сайт: www.i-tech-rf.ru