

1. Назначение

Ножницы I-TECH для резки полимерных труб (далее «ножницы») предназначены для ручного поперечного разрезания напорных труб из полипропилена, полиэтилена, включая трубы со средним армирующим слоем из стекловолокна или алюминия, а также для разрезания подобных им многослойных металлополимерных труб со слоями из алюминия, полипропилена и полиэтилена (толщина алюминиевого армирующего слоя - не более 0,5 мм). Ножницы не предназначены для разрезания жёстких полимерных канализационных труб по ГОСТ 32414-2013 и ГОСТ 54475-2011, металлических труб, проволок, кабелей и т.п.

2. Технические характеристики

Модель	Артикул	Диаметр труб, мм	Вес, г
Base 	I 01 228	14-42	376
Expert line / Metallic 	I 01 260	14-42	474
Expert line / Black 	I 01 275	14-42	510
Profi line 	I 01 516	14-42	450

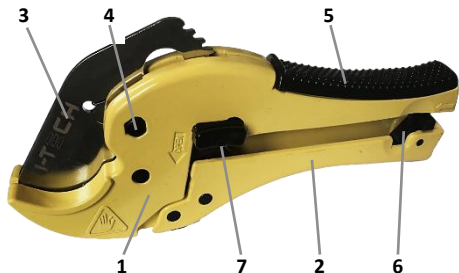
3. Устройство и принцип действия

Общее устройство ножниц показано на рисунке 1 на примере модели «Profi line», арт. I 01 516 (остальные модели имеют некоторые внешние и конструктивные отличия, не влияющие на основное устройство и принцип действия).

Ножницы состоят из основания (1) с неподвижной рукояткой, шарнирно соединённой с подвижной рукояткой (2). Внутри основания (1), между рукоятками, расположен храповой механизм, объединённый с поворотным ножом (3). Нож установлен на оси (4), состоящей из винта с гайкой. На рукоятках ножниц установлены антискользящие накладки (5), стопорный замок (6) и кнопка (7) быстрого поднятия ножа в исходное положение (только на модели Profi line, арт. I 01 516).

Корпус и рукоятки ножниц изготовлены из алюминиевого сплава, нож и детали храпового механизма изготовлены из коррозионностойкой стали.

Храповой механизм приводится в движение при поочерёдном сведении и разведении рукояток - нож при этом постепенно поворачивается на определённый угол, а его режущая кромка опускается вниз, к основанию, до тех пор, пока не опустится в прорезь на основании. Для того, чтобы нож принял исходное положение, необходимо нажать кнопку (7) или максимально развести рукоятку (в зависимости от модели).



- 1 - неподвижное основание;
- 2 - подвижная рукоятка;
- 3 - нож;
- 4 - ось ножа;
- 5 - накладка*;
- 6 - стопорный замок**;
- 7 - кнопка быстрого поднятия ножа (quick return)***.

* - кроме моделей «Base» (арт. I 01 228) и «Expert line / Black» (арт. I 01 275).

** - кроме модели «Expert line / Metallic» (арт. I 01 260).

*** - только для модели «Profi line» (арт. I 01 516), у остальных моделей нож поднимается при максимальном разведении рукояток.

Рис. 1 - устройство ножниц арт. I 01 516

4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Перед началом работы ножницами необходимо убедиться в достаточной подвижности ножа, и при необходимости ослабить затяжку винта оси (4). Так же необходимо убедиться, что нож при опускании заходит точно по центру прорези в основании. Перекос ножа свидетельствует о слабой затяжке винта оси (4), который в этом случае следует подтянуть. При чрезмерной затяжке винта оси работа ножницами будет затруднена.

Выполнение реза ножницами осуществляется в следующем порядке:

- отстегните стопорный замок ножниц, разведите максимально рукоятки (или нажмите кнопку quick return, если есть) для поднятия ножа в исходное положение;

- отметьте место реза на трубе, расположите трубу на основании ножниц (над прорезью, перпендикулярно ножу) так, чтобы метка располагалась напротив ножа;
- многократно смыкая и размыкая рукоятки ножниц, выполните рез трубы.
- после завершения работы ножницами опустите нож, сомкните рукоятки и застегните стопорный замок (если есть).

После проведения около 300-500 резов или в случае появления заусенцев на лезвии ножа необходимо произвести его заточку.

Через каждые 300-500 резов рекомендуется производить смазку механизмов ножниц машинным маслом. Излишки масла вытирайте сухой ветошью.

Оберегайте ножницы от механических воздействий, ударов, падений, от воздействия влаги и высоких температур. Не допускайте контакт ножниц и их деталей с растворителями и агрессивными веществами. Содержите ножницы в чистоте, не допускайте попадания в механизмы ножниц песка, пыли, строительных смесей.

В процессе резки труб избегайте чрезмерных усилий на рукоятки ножниц. Запрещается резать ножницами любые металлические трубы, а также любые нетрубные материалы.

5. Транспортировка и хранение

Ножницы должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150-69 и транспортироваться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69 (раздел 10). Упакованные изделия следует транспортировать в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта, обеспечив сохранность от повреждений.

6. Сведения об изготовителе

Страна-изготовитель: Китайская Народная Республика.

Предприятие-изготовитель (иностранное юридическое лицо): «ZHEJIANG MINGDA COPPER CO., LTD».

Местонахождение и адрес: JINHUA TOWN, XIAOSHAN, HANGZHOU, CHINA.

7. Информация о сертификации

Данные изделия не подлежат обязательной сертификации.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие ножниц I-TECH требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащие транспортировка и погрузочно-разгрузочные работы;
- эксплуатация лицами, не имеющими подтвержденной квалификации и подтвержденного допуска к работам по монтажу и обслуживанию инженерных систем;
- наличие следов термического или физического воздействия, не имеющего отношения к непосредственному назначению данного изделия;
- наличие следов воздействия химических веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличие повреждений, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы (пожар, затопление, стихийные бедствия и пр.);
- наличие повреждений, вызванные неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- чистка изделия и замена деталей, подверженных износу при эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право без уведомления вносить незначительные изменения в конструкцию изделий, не ухудшающие его основных эксплуатационных характеристик и потребительских свойств (www.i-tech-rf.ru).

9. Условия гарантийного обслуживания

Срок гарантии ножниц I-TECH для резки полимерных труб – 1 год.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока, при этом Покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Заполненный гарантийный талон.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает компания-продавец или сервисный центр. Заменённое изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование товара, модель, артикул	Кол-во, шт

Наименование и адрес торгующей организации:

Дата продажи: _____ Подпись продавца: _____

Печать (штамп) торгующей организации:

Мне предоставлена вся информация о приобретённом товаре. Претензий к внешнему виду и комплектности изделия не имею. С гарантийными условиями, инструкциями по монтажу, эксплуатации и уходу за изделием ознакомлен.

Покупатель: _____ / _____
(подпись) (расшифровка)

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий обращаться по адресу:
ООО «Интэк», 680014, РФ, г. Хабаровск, пер. Гаражный, дом 4 литер 3, офис 307,
тел. +7 (4212) 92-92-39, e-mail: sales@i-tech.me, сайт: www.i-tech-rf.ru